

# Trihal<sup>5</sup>

Toujours plus loin dans la qualité avec **5 ans de garantie\***



- Une conception optimisée pour résister aux environnements les plus contraignants (architecture des bobines, distances électriques).
- Une maîtrise complète du processus industriel (maîtrise statistique des procédés, AMDEC sur les process critiques).
- Un suivi qualité rigoureux (traçabilité optimale, plans de surveillance).
- Une expertise des conditions d'installation et de mise en service (des solutions de protection pour tous les types d'installation).
- La solution idéale pour une sécurité optimale et un meilleur respect de l'environnement (E2, C2, F1).

**Trihal<sup>5</sup>**, plus qu'une garantie, un engagement de qualité.

De 160 kVA à 15MVA  
jusqu'à 36 kV.  
Plus de 60 000 transformateurs  
installés dans le monde entier.

\* Check-list d'installation  
dûment complétée et  
validée, et après expertise  
du dossier.

